




## СИСТЕМА ЗА ИЗМЕРВАНЕ НА ДЪЛЖИНА И УПРАВЛЕНИЕ НА ОТРЕЗНИ МАШИНИ



Системата е предназначена за измерване дължина и управление на отрезни машини за рулонни материали. Тя се състои от стоманена\* измервателна ролка с периметър  $p=256/500$  mm, инкрементален преобразувател (ИП) и реверсивен брояч, тип РБ-8. На първата индикация на реверсивния брояч РБ-8 се показват: броя отрязаните детайли (0÷99) и текущата измината дължина след отрязване (0÷99999)mm – XX XXXXX. Предвидена е възможност индикацията да се нулира ръчно с бутон . На втората индикация се показват: програмираният брой отрязани детайли (0÷99), номерът на програмата (1÷9) и програмираната дължина L1 (0÷99999)mm, след която следва отрязване - XX.X.XXXXX.

Програмируеми са: броя отрязани детайли, дължината L1 на отрязване, дължината dL за включване на бавния ход преди достигане на дължината на отрязване, времето за задържане на релетата след включване t1(0÷9)s, корекцията на дължината на отрязване L1 с дебелината на ножа Δ1(0÷99)mm за всяка отрязана бройка и корекция на дължината на първата бройка Δ2(0÷99)mm от серията, вследствие на инерцията на механизма за транспорт. Възможно е запомняне на 9 програми (1÷9). В режим на измерване избора на съответната програма е с бутони  и . След достигане на програмираната дължина L1 - dL за включване на бавния ход сработва изходно реле 3 и измерването на дължината продължава. След достигане на програмираната дължина L1 на отрязване, сработва изходно реле 2 и измерването на дължината започва от начало, като броя отрязани детайли се увеличава. След достигане на програмирания брой детайли, сработва изходно реле 1 и броенето на ударите започва от начало. Времето за задържане на релетата t1 след включване е програмируемо от 0 до 9 s.

При изключване на захранването текущите и програмираните стойности се запомнят.

\*При измерване на текстилни материали се използва ролка с гумена периферия и периметър  $p=256$  mm.

### ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА РЕВЕРСИВНИЯ БРОЯЧ

- Захранване - 230VAC±20%.
- Три релейни изхода на брояча – 230VAC/5A.
- Шест програмируеми параметъра – брой детайли (0÷99), времето за задържане на релетата след включване (0÷9) s, дължина на отрязване (0÷99999) mm, дължина за включване на бавен ход, корекции Δ1, Δ2 - (0÷99) mm.
- Разрешаваща способност –  $p/(N*4)=0,25/0,50$  mm, където:  
p е периметърът на измервателната ролка;  
N-броят импулси на оборот на инкременталния преобразувател.
- 9 програми с бързо избиране с бутони  и .
- Изходи за захранване на ИП: +5VDC/200 mA.
- Максимална честота на входните сигнали от ИП – 500kHz.
- Габарити 96x96x100 mm.
- Монтаж на панел с отвор 92x92 mm.
- Работна температура от минус 10°C до 60°C.

#### Комплект на доставката:

1. Реверсивния брояч РБ-8;
2. АС/DC адаптор с изходно напрежение 5VDC/2A;
3. Измервателна ролка с периметър  $p=256(500)$  mm;
4. Инкрементален преобразувател МИП-3А, 256 имп./об.

ЗГПУ Груп ООД

гр. Габрово, ул. Л. Каравелов 20; [info@zgpu.com](mailto:info@zgpu.com); тел: 066 800 926